

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Описание на оборудването	К-во
Многофункционален автомобил с метачно устройство, смукател и сметосъбиращ бункер 600 литра	1
Опция: 1. Маркуч за засмукване на листа и отпадъци	1
2. Водоноска с миячна система с дюзи с налягане на водата от 0 до 40 bar и ръчен накрайник.	1
3. Хидравлично задвижван роторен снегорин	1
4. Гребло за сняг 1250 мм	1

Двигател:

- гориво: дизелово с директно впръскване
- цилиндри: 3
- обем: минимум 1642cm³
- мощност: минимум 27,1 kW при 3000 min-1
- горивен резервоар: минимум 41 l

Задвижване:

- хидростатично задвижване с 4 хидромотора с 4 задвижващи колела
- хидростатично управление с хидравлични скорости
- автоматично движение с автоматичен товарочувствителен сензор и регулиране скоростта на двигателя за транспортен и работен режим посредством 2 педала на пода
- работен режим с постоянна скорост на двигателя и контрол на скоростта посредством 2 педала на пода

Режими на движение:

- транспортен: до 25 km/h
- работен: до 25 km/h

- на заден ход: до 12 km/h

Шаси:

- 4 колесно шаси с хидростатично, артикулиращо шарнирно управление
- изработено с тръбна стомана
- управление с ъгъл на завиване до 53°
- бързосменник за прикачни устройства

Гуми:

- 4 бр. шосейни гуми 23x8.50-12 10PR

Спирачна система:

- динамична спирачка, задействаща се чрез освобождаване на задвижващия педал (педала за газ)
- ръчна спирачка на задните колела

Кабина:

- едноместна обезопасена комфортна кабина, ROPS сертифицирана
- Обезопасено стъкло
- две рамкови врати с плъзгащи се прозорци
- Камера в задната част на устройството с цветен екран в кабина за наблюдение на площ зад машината
- сгъващи се странични огледала, регулируеми от кабината
- колан за безопасност
- висока облегалка със сгъваеми подлакътници
- отделения за подреждане лични вещи
- брояч на моточасовете
- контакт 12 V

- показатели за: състоянието на акумулатора, налягането на хидравличното масло, температурата на хидравличното масло, температурата на двигателя, подгриването на двигателя, нивото на горивото,
- парно

Електрическа система:

- напрежение: 12 V
- акумулатор: 12 V 74 Ah
- генератор за климатик: 14,4 V 80 A
- светлинно оборудване за движение по пътищата
- работни светлини отпред
- предупредителна оранжева светлина тип „буркан”
- допълнителна инсталация за различни приложения на машината

Хидравлична система:

- високонапорна хидравлична система с електрически управляем контролен панел
- аварийна ръчна хидравлична помпа за повдигане на бункера за смет или товарната платформа
- предна хидравлична линия: 27-37 l/min, 195 bar
- задна хидравлична линия: 21÷29 l/min, 195 bar
- задвижване: 0÷110 l/min, 320 bar
- хидравлично удължение за различните приложения на машината

Водна система:

- циркулация чрез електрическа помпа

Преден подежник/свързващи точки:

- капацитет на предния подеменник: 500 kg
- триъгълен бързосменник- опция
- капацитет на товарната платформа: 375 kg

Размери:

- обща дължина без четки: 3126 mm
- широчина (на неподвижни компоненти със стандартни гуми): 1090 mm
- широчина с метачна система: 1250 mm
- височина: 1969 mm
- междуосие: 1270 mm
- колела (със стандартни гуми): 866 mm
- радиус на завиване: 2040 mm

Маса:

- ненатоварен: 1350 kg
- с метачна система: 1700 kg
- с товарна платформа и бързосменник: 1600 kg
- обща допустима маса: 2200 kg
- допустимо натоварване на предната ос: 1200 kg
- допустимо натоварване на задната ос: 1500 kg

Метачна система:

- предна метачна система с четки, тройно защитени срещу удари
- монтирана отпред с пряка видимост от позицията на оператора в кабината
- смукателен отвор в междуосието, обезопасен срещу удари
- две четки, хидравлично задвижвани
- макс. широчина метене: 1850 mm
- вътрешен радиус на метене: 1050 mm
- регулиране въртенето на четките: 0÷120 min-1
- хидравлично управление широчината на метене
- допълнителни заключвания за максимална работна широчина
- индивидуално регулиране наклона на всяка четка в две посоки

Смукателен отвор / смукателен канал:

- стоманена конструкция на колела
- работна широчина: 550 mm
- хидравлично повдигане
- смукателен канал: Ø 180 mm, прав и проектиран да улеснява въздушния поток

Контрол на запрашаването:

- регулируема ситема с воден резервоар за впръскване на вода на четките и в смукателния канал
- 150 литров воден резервоар

Аспиратор / засмукващ вентилатор:

- хидравлично задвижван радиален вентилатор
- изкарване на отработения въздух през отвор в капака на бункера
- свързан с водната ситема за почистване

Бункер за отпадъци:

- стоманена конструкция
- обем: 600 l
- отговарящ на DIN EN 15429: 535l
- хидравлично повдигане
- аварийна ръчна помпа за повдигането му при повреда на хидравличната ситема
- височина на разтоварване: 143 cm
- широчина на разтоварване: 86,5 cm

Прикачни съоръжения :

Маркуч за засмукване на листа и отпадъци

- Дължина от 3,5m и Ø 125 mm

Водоноска с миячна ситема с дюзи с налягане на водата от 0 до 40 bar:

- Обем на резервоара общо 500 литра. Максимално налягане на водата 40 bar. Дебит при 40 bar налягане – 55 l/min. Ситема за зареждане, 10 м. накрайник за измиване с пистолет и настройка

на начина на пръскане. Грета от неръждаема стомана с дюзи за измиване. Работна ширина 1200 мм.

Хидравлично задвижван роторен снегорин

- **Работна широчина 1,10 м**
- **395 мм винт**
- **Хидравлично регулируем комин**

Гребло за сняг

- **Широчина – 1250мм**
- **Височина – 500мм**
- **Хидравлично задвижване**
- **Гумен нож**

Гаранционно обслужване: Участниците следва да предоставят възможност за оторизиран от производителя сервиз и гаранционно обслужване, резервни части и консумативи.

Минимален гаранционен срок на оборудването: 12 месеца.